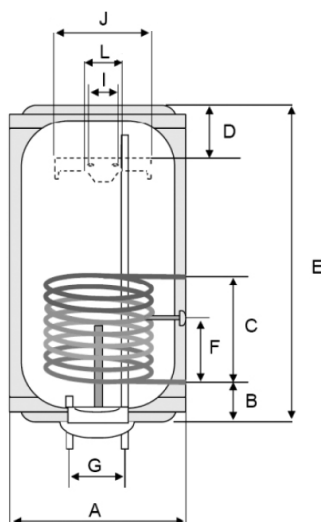


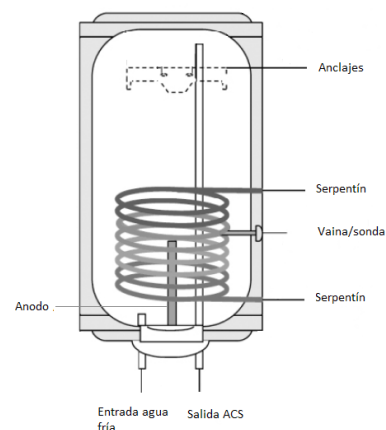
Temp Max
99 °C**Portes**
Pagados**Aplic.**
Solar

CARACTERÍSTICAS


- Vitrificado al vacío E-Mail en horno a 860°C
- Resistencia incluida
- Ánodo de magnesio sustituible
- Termostato de trabajo de la resistencia.
- Termostato de seguridad a rearme manual.
- Vaina extra para control de temperatura interna (a media altura).
- Anclajes para pared.
- Presión acumulador 6 bares.
- Presión serpentín 12 bares
- Aislamiento en poliuretano densidad 40 Kg/m³
- Acabado en chapa barnizada color blanco
- Conexiones de serpentín por el lado derecho.
- Instalación mural, o de pie sobre trípode.
- Brida para limpieza.
- Válvula de seguridad incluida



ESQUEMA DIMENSIONAL



ESQUEMA DE CONEXIONES

Modelo	Capacidad Litros	M2 Serpentín	Peso Kgs	Altura mm	Diámetro mm	Conexiones		Potencia Resistencia W	
						Serpentín	ACS		
SCOM 80	80	0,53	29	700	460	1/2" Hembra	1/2" Macho	1.200	E
SCOM 100	100	0,8	36	805	460	1/2" Hembra	1/2" Macho	1.500	D
SCOM 120	120	0,8	48	1.000	460	1/2" Hembra	1/2" Macho	1.500	D
SCOM 150	150	1,1	54	935	550	3/4" Hembra	3/4" Macho	2.000	D
SCOM 200	200	1,1	64	1.105	550	3/4" Hembra	3/4" Macho	2.000	D

UTILIZACIÓN

Los interacumuladores SCOM de AQUAFLEX, están diseñados para dar respuesta a aquellas instalaciones domésticas, para generar y acumular su ACS. A través de un primario que puede provenir de diversas fuentes (caldera tradicional, biomasa, captadores solares, bomba de calor, etc...), es capaz de intercambiar una gran cantidad de potencia gracias a su serpentín de gran superficie. Como apoyo para momentos puntuales (por ejemplo en verano), los SCOM vienen equipados de serie con una resistencia eléctrica. De este modo, un solo equipo ofrece más alternativas y seguridad de servicio.

CARACTERÍSTICAS

Los SCOM, han sido diseñados de forma escrupulosa para aportar importantes ventajas tanto a instaladores, como a usuarios.

Sus características más especiales son:

- Tratamiento interno mediante vitrificado en horno, que lo hace idóneo para trabajar con aguas agresivas.
- Ánodo de magnesio sustituible.
- Serpentín de gran superficie y desarrollo, capaz incluso de trabajar a baja temperatura (bomba de calor, aerotermia, etc..).
- Gran aislamiento en poliuretano, y con una densidad de 40 Kg/m³ para asegurar las mínimas pérdidas de calor.
- Brida inferior inspeccionable, que permite la limpieza interior, y el cambio del ánodo o resistencia.
- Vaina a media altura, para control de temperatura exterior (para bomba, válvula de tres vías, etc...)



Vaina SCOM

La vaina, situada a media altura, permite un control de la temperatura media del acumulador, ideal para hacer arrancar la bomba, válvula de 3 vías, etc...



Junta

Con una sola junta, AQUAFLEX logra la estanqueidad del ánodo, la resistencia y la brida, con una seguridad total.



Brida

La brida inferior permite la limpieza del interior, así como el acceso al cambio del ánodo, y a la resistencia eléctrica. En el cabezal, se encuentra el doble termostato, para fijar la temperatura mediante un selector, y el de seguridad a rearme manual.

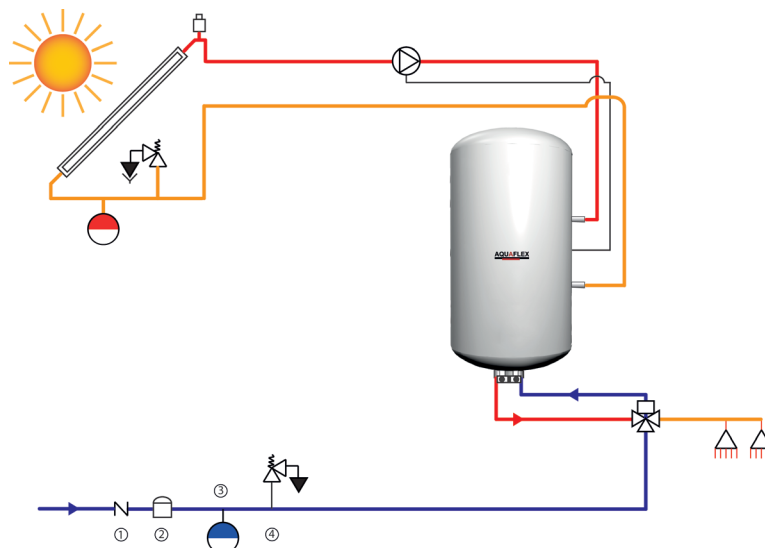


Ánodo especial

El ánodo, se ha situado en la parte alta, más allá de la resistencia, para que ésta no haga de pantalla. De esta forma, toda la superficie, queda protegida. Una novedad AQUAFLEX que aumenta de forma importante la durabilidad del SCOM.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN

Los solar complet están diseñados para ser instalados siempre en vertical y, anclado a pared o sobre trípode.



DATOS DIMENSIONALES

Modelo	A	B	C	D	E	F	G	I	J	L
SCOM80	460	185	265	130	700	135	100	70	350	150
SCOM100	460	185	350	160	805	215	100	70	350	150
SCOM120	460	185	350	170	1.000	215	100	70	350	150
SCOM150	550	247	350	180	935	130	140	70	350	150
SCOM200	550	247	350	180	1.105	130	140	70	350	150